

Skrutkovacia tanierová hmoždinka s kovovým trňom

TK-PPV $\varnothing$ 8



tepelná vodivosť
0,000 W/K



Technické údaje

priemer vŕtania	8 mm
hĺbka zakotvenia	50 mm
hĺbka montážneho otvoru	60 mm
priemer pritlačného taniera	60 mm
tuhosť pritlačného taniera	0,7 kN/mm
európske technické schválenie	ETA-15/0244
materiál kotviaceho prvku	kopolymér polypropylénu
materiál trňa	elektro-galvanizovaná oceľ

ETAG 014 A B C E



SYSTÉMOVÉ TANIEROVÉ HMOŽDINKY

Skrutkovacia tanierová hmoždinka s kovovým trňom

VLASTNOSTI

PPV systém upevňovania umožňuje automatické osadenie hmoždinky do izolácie, na základe čoho odpadá nutnosť frézovania s úmyslom osadenia. Týmto spôsobom prebieha proces frézovania súčasne s inštalovaním hmoždinky.

PRÍSLUŠENSTVO K SYSTÉMU

- PPV hmoždinka- skladá sa z plastovej hmoždinky a kovovej skrutky
- montážna hlavica
- EPS alebo PTP zátka

OSADENIE A MONTÁŽ HMOŽDINKY

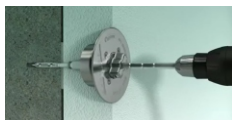
Hmoždinka je určená na upevňovanie rôznych druhov izolácie (polystyrén, kamenná vlna, ...) a do podkladových materiálov (betón, tehla, porobetón, ...).

VÝHODY

- postup upevňovania sa skráti na jednu činnosť
- inštalácia je čistejšia - pri osadení hmoždinky nevzniká odpadový materiál
- osadená hmoždinka zaručuje kvalitnú montáž (ak je otvor poškodený, hmoždinu nie je možné osadiť)

POSTUP UPEVŇOVANIA PPV SYSTÉMU

1. Cez izoláciu sa do základového materiálu vyvrtá otvor s priemerom Ø8mm. Otvor musí byť aspoň o 25 mm hlbší ako dĺžka kotvy, aby sa prach, ktorý ostane v otvore, posunul dopredu a vytvoril tak priestor pre skrutku prechádzajúcu cez kotviacu časť plastovej hmoždinky.
2. Do otvoru sa zasunie hmoždinka. Tanier hmoždinky sa dotlačí k izolácii.
3. Skrutka sa vloží do plastovej hmoždinky a upevní sa vhodnou hlaviceou. Počas tohto procesu sa skrutka zavrtáva do plastovej hmoždinky, zatiaľ čo vyrezávač otvoru sa zarezáva do izolácie okolo tanierika hmoždinky až kým pevne neprilieha k izolácii.
4. Keď doraz, ktorý je súčasťou hlavice, dosadne na izoláciu, rezanie ukončíme. Ak vo vrtaní pokračujeme, môže dôjsť k deformácii povrchu izolácie, čo následne spôsobí jeho nerovnomernosť.
5. Odporúčaná hĺbka kotvenia je 50 mm.
6. Po záverečnom vrtaní sa do vyhlbeného otvoru vsunie zátka, ktorá zamedzuje vzniku tepelného mostu a zabezpečí zarovnanie povrchu.



Skrutkovacia tanierová hmoždinka s kovovým trňom

index	MJ	ks/box	počet boxov na paleta	ks/paleta	váha palety/kg
TK-PPV-08120	ks	200	48	9600	275
TK-PPV-08140	ks	200	40	8000	235
TK-PPV-08160	ks	200	40	8000	250
TK-PPV-08180	ks	200	40	8000	265
TK-PPV-08200	ks	200	30	6000	225
TK-PPV-08220	ks	200	30	6000	260
TK-PPV-08240	ks	200	30	6000	270
TK-PPV-08260	ks	200	30	6000	280
TK-PPV-08280	ks	200	30	6000	290
TK-PPV-08300	ks	200	30	6000	300
TK-PPV-08320	ks	200	30	6000	346
TK-PPV-08340	ks	200	30	6000	255
TK-PPV-08360	ks	200	30	6000	362,5
TK-PPV-08380	ks	100	32	3200	209
TK-PPV-08400	ks	100	32	3200	214

TOP KRAFT SK a.s.
Priemyselná 9050/1
907 01 Myjava

Tel. klientské centrum
034 621 42 41

Tel. bezplatná linka
0800 22 22 88

E-mail: topkraft@topkraft.sk

Web: www.topkraft.sk

